

FICHA TÉCNICA	
DENOMINACIÓN: ENCAPSULADORA SEMIAUTOMÁTICA DE BAJA CAPACIDAD	
CÓDIGO SAP: 100060012	
UNIDADES FUNCIONALES (SERVICIOS)	
Destinado para su uso en unidades funcionales como servicios de farmacia, para la elaboración de preparados farmacéuticos (fórmulas magistrales, oficinales).	
DEFINICIÓN FUNCIONAL	
Dispositivo que facilita el proceso de llenado de las cápsulas de manera semi automática y homogénea. Consta de un sistema de carga, separación, llenado y cierre de cápsulas; así como de un set de matrices para cápsulas de diferentes tamaños. Su aplicación es especialmente relevante en contextos donde se requiere la preparación personalizada o controlada de medicamentos encapsulados.	
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS MÍNIMOS	
I	GENERALES
I.1	Encapsulador semiautomático con una capacidad de al menos 300 cápsulas
I.2	Estructura principal fabricada en acero inoxidable (placa base, placa de cuerpos, placa de tapas, placa de llenado, y otros elementos correspondientes a la estructura principal)
II	COMPONENTES
II.1	Con una base o bastidor estructural que permita la integración y alineación de todas las placas y/o mecanismos del encapsulador.
II.2	Con al menos una placa, o sistema de alineación que permita insertar y alinear las cápsulas vacías en sus respectivas cavidades (considerar la cantidad de elementos según tamaño de cápsulas).
II.3	Con al menos una placa de cuerpos, o sistema de sujeción de las mitades inferiores de las cápsulas (cuerpos) donde se depositará el polvo (considerar la cantidad de elementos según tamaño de cápsulas).
II.4	Con al menos una placa de tapas o sistemas de sujeción de las mitades superiores de las cápsulas (tapas) en posición paralela a la placa de cuerpos (considerar la cantidad de elementos según tamaño de cápsulas).
II.5	Con sistema de separación de cápsulas manual o asistido que permite la separación de los cuerpos y tapas de las cápsulas (considerar la cantidad de elementos según tamaño de cápsulas).
II.6	Con sistema de dosificación manual (por espátula) y/o vibratorio (opcional) que permita la distribución uniforme del polvo sobre los cuerpos de las cápsulas, así como retirar el exceso de polvo.
II.7	Con al menos una prensa con espigas o sistema equivalente que permita la compactación del polvo dentro del cuerpo de las cápsulas (considerar la cantidad de elementos según tamaño de cápsulas).
II.8	Con sistema de cierre por presión (palanca o prensa) que permita la unión mediante presión uniforme de las tapas y cuerpos de las cápsulas.
III	ACCESORIOS
PERIFÉRICOS/ADITAMENTOS	
III.1	Cinco (05) cepillo de limpieza para retirar residuos de polvo de las superficies.
III.2	Cinco (05) espátulas para distribución uniforme de polvo.
III.3	Incluye set de matrices para el encapsulado de diferentes tamaños de cápsulas: 00, 0, 1, 2 y 4
IV	REQUERIMIENTO DE ENERGÍA
IV.1	220V/60Hz (Tolerancia según el Código Nacional de Electricidad) *
(*) Cuando el dispositivo incluya sistema de vibración.	