

FICHA TÉCNICA	
I. DESCRIPCIÓN	
I.1	<b>LENTEs FRENZEL</b> <b>CÓDIGO SAP: 040110188</b>
II. DEFINICIÓN	
II.1	Equipo portátil para pruebas vestibulares de los ojos, como la evaluación del nistagmo espontáneo y nistagmo posicional.
III. APLICACIÓN	
III.1	Equipo utilizado en el área de otorrinolaringología. Este equipo está a disposición del personal profesional de otorrinolaringología.
IV. PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO	
IV.1	El equipo proporciona iluminación amplificada anulando la fijación visual y detectar nistagmos en los ojos.
V. PARTES, ACCESORIOS E INSUMOS	
PARTES	
V.1	Un (01) cuerpo plástico.
V.2	Dos (02) Lentes de aumento integrados.
V.3	Fuente de luz.
ACCESORIOS	
V.4	Con cargador de baterías recargables.
V.5	Con baterías recargables.
VI. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS	
VI.1	Iluminación LED.
VI.2	Con sistema de iluminación regulable.
VI.3	Graduación mínima: 18 dioptrías.
VI.4	Peso máximo: 1 kg.
VII. CONDICIONES DE PREINSTALACIÓN	
VII.1	Ninguna.
VIII. NORMATIVA (FACULTATIVA)	
VIII.1	Certificado de Gestión de la Calidad de dispositivos médicos basado en el ISO 13485 o la Directiva de productos sanitarios europea 93/42/EEC.

